



Les plus produit :

- Compresseur puissant et compact
- Robuste : armature de protection conçue d'un seul bloc
- Cuve 17L à 14bar (équivalent 30L à 8bar)
- Moteur sans huile et sans entretien
- Compact : poignée télescopique, stockage et fonctionnement vertical et horizontal.
- Pieds en caoutchouc pour une plus grande stabilité en phase de travaux
- Pneus gonflables résistants

CARACTÉRISTIQUES

Capacité de la cuve :	17 L
Pression maxi :	14 bar
Puissance moteur :	2,5 HP
Débit d'air aspiré :	292 l/min
Débit d'air restitué à 7 bar :	130 l/min
Débit d'air restitué à 3 bar :	160 l/min
Vitesse de rotation :	1800 tr/min
Puissance acoustique LWA :	97 dB
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s) :	Nombre : 1
	Type : Alu - sans huile
Alimentation :	230 V - monophasé
Puissance électrique :	1,8 Kw

UTILISATION

Entretien



Soufflette



Pistolet de gonflage



Pulvérisateur



Lance de lavage

Travaux



Agrafeuse / Cloueuse



Cloueur charpente



Marteau burin

IMPERATIF
Utiliser le
lubrificateur ou le
mini huileur

Peinture



Pistolet de retouches



Pistolet travaux finis

IMPERATIF
Utiliser le filtre
épurateur

EQUIPEMENTS / ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue
Filtre :	Interne
Détendeur :	Oui - 10 bar maxi
Roues :	Oui - 2 roues gonflables
Entretien	Purge : Oui
	1ère vidange : -
	Type d'huile : -
Câble électrique :	Section : 1,5 mm²
	Longueur : 1,8 m

DONNÉES DE GESTION

Réf :	PS17-E
Gencod :	5902013967248
Poids brut :	40,5 Kg
Poids net :	36,2 Kg
Palettisation :	8 pièces
Garantie :	2 ans
Fabrication :	Chine

